



## Handmessgerät für Materialdicke

### Merkmale

- **Externer Messkopf**
- **Datenschnittstelle USB**, serienmäßig (nur für Modelle mit Ablesbarkeit [d] = 0,01 mm)
- **Lieferung im robusten Tragekoffer**
- **Scanmodus** (10 Messungen pro Sekunde) oder Einzelmesspunkt auswählbar
- **Interner Datenspeicher** für bis zu 20 Dateien (mit bis zu 100 Einzelwerten pro Datei)
- Wählbare Einheiten: mm, inch

### Technische Daten

- Präzision: 0,5 % von [Max] ± 0,04 mm
- Abmessungen B×T×H 74×32×150 mm
- Batteriebetrieb, Batterien serienmäßig 2× 1.5V AA, AUTO-OFF-Funktion zur Batterieschonung
- Nettogewicht ca. 245 g

### Zubehör

- **Plug-In zur Datenübernahme von Messdaten** aus dem Messinstrument und Übergabe an einen PC, z. B. in Microsoft Excel®, SAUTER AFI-1.0
- **Software**, inklusive Schnittstellenkabel, SAUTER ATU-04
- **Externer Messkopf**, 2,5 MHz, ø 14 mm, für dicke Proben insb. Gusseisen mit rauer Oberfläche: Messbereich 3–300 mm (Stahl), SAUTER ATU-US01

- **Externer Messkopf**, 7 MHz, ø 6 mm, für dünne Testmaterialien: Messbereich 0,75–80 mm (Stahl), SAUTER ATU-US02
- **Externer Messkopf**, 5 MHz, ø 6 mm, SAUTER ATB-US01
- **Externer Messkopf**, 5 MHz, ø 10 mm, SAUTER ATU-US09
- **Externer Messkopf**, 5 MHz, ø 10 mm, Schallkopf im 90°-Winkel, SAUTER ATU-US10
- **Externer Messkopf**, 5 MHz, ø 12 mm, für heiße Testmaterialien: Messbereich (Stahl) 3–200 mm bei Temperaturen von bis zu 300 °C, SAUTER ATB-US02
- **Ultraschall-Kontaktgel**, serienmäßig, nachbestellbar, ca. 60 ml, SAUTER ATB-US03

#### STANDARD



#### OPTION



Modell	Messbereich	Ablesbarkeit	Messkopf	Schallgeschwindigkeit	Option	
					Werkskalibrierschein	
	[Max] mm	[d] mm		m/sec	KERN	
<b>SAUTER</b>						
<b>TN 80-0.1US.</b>	0,75–80	0,1	7 MHz   ø 6 mm	1000–9999	961-113	
<b>TN 230-0.1US.</b>	1,2–230	0,1	5 MHz   ø 10 mm	1000–9999	961-113	
<b>TN 300-0.1US.</b>	3–300	0,1	2,5 MHz   ø 14 mm	1000–9999	961-113	
<b>TN 80-0.01US.</b>	0,75–80	0,01	7 MHz   ø 6 mm	1000–9999	961-113	
<b>TN 230-0.01US.</b>	1,2–200   230	0,01   0,1	5 MHz   ø 10 mm	1000–9999	961-113	
<b>TN 300-0.01US.</b>	3–200   300	0,01   0,1	2,5 MHz   ø 14 mm	1000–9999	961-113	

- |  |   |   |  |   |   |
|--|---|---|--|---|---|
|    | <b>Justierprogramm CAL:</b><br>Zum Einstellen der Genauigkeit.<br>Externe Justierreferenz notwendig.                          |    | <b>Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):</b><br>Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.                                    |    | <b>Netzadapter:</b><br>230 V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU.<br>Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar. |
|    | <b>Kalibrier-Block:</b><br>Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes.                                      |    | <b>Schnittstelle Analog:</b><br>zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung.                          |    | <b>Netzteil:</b><br>Integriert, 230 V/50 Hz in EU.<br>Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage.                |
|    | <b>Peak-Hold-Funktion:</b><br>Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses.                                      |    | <b>Statistik:</b><br>Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc. |    | <b>Motorisierter Antrieb:</b><br>Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor.                                 |
|    | <b>Scan-Modus:</b><br>Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display.   |    | <b>PC Software:</b><br>Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC.  |    | <b>Motorisierter Antrieb:</b><br>Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper).               |
|    | <b>Push und Pull:</b><br>Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen.  |    | <b>Drucker:</b><br>An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden.  |    | <b>Fast-Move:</b><br>Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden.                         |
|    | <b>Längenmessung:</b><br>Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs.  |    | <b>GLP/ISO-Protokoll:</b><br>von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern.                                    |    | <b>DAKkS-Kalibrierung:</b><br>Die Dauer der DAKkS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.                        |
|    | <b>Fokus-Funktion:</b><br>Erhöht die Messgenauigkeit eines Gerätes innerhalb eines bestimmten Messbereichs.                   |    | <b>Maßeinheiten:</b><br>Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet.                      |    | <b>Werkskalibrierung:</b><br>Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben.                          |
|   | <b>Interner Speicher:</b><br>Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher.  |   | <b>Messen mit Toleranzbereich:</b><br>Oberer und unterer Grenzwert programmierbar, z. B. beim Sortieren und Portionieren.                    |   | <b>Paketversand per Kurierdienst:</b><br>Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben. |
|  | <b>Datenschnittstelle RS-232:</b><br>bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC.   |  | <b>ZERO:</b><br>Rücksetzen der Anzeige auf 0.  |  | <b>Palettenversand per Spedition:</b><br>Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben. |
|  | <b>Datenschnittstelle USB:</b><br>Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten.            |  | <b>Batterie-Betrieb:</b><br>Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben.                           |  | <b>Gewährleistung:</b><br>Die Gewährleistungsdauer ist im Piktogramm angegeben.   |
|  | <b>Datenschnittstelle Infrarot:</b><br>Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten. |  | <b>Akku-Betrieb:</b><br>Wiederaufladbares Set.   |   |   |

Ihr SAUTER Fachhändler: